

## PT-200DK

使用本产品前，请务必先仔细阅读《使用说明》，然后再正确地予以使用。请妥善保管好《使用说明》，以便下次使用时查阅。

**本使用说明内容，如有变更恕不另行通知。**

详细使用说明请参见普贴官方网站:www.szputy.com

### 注意事项

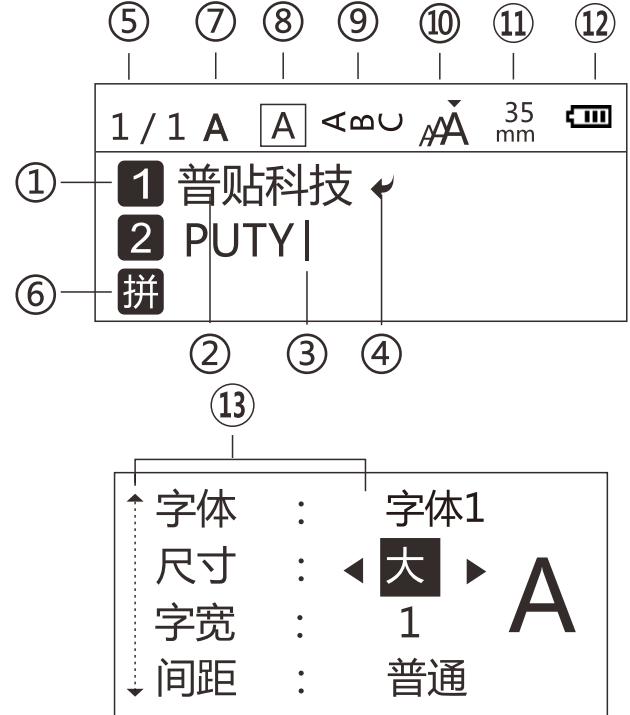
- 请不要执行未明确说明的操作，否则可能会导致事故或故障；
- 对本机型只能使用PUTY的PTE标签色带；
- 请避免过分拉扯或挤压色带；
- 请避免堵塞色带出口、电源适配器插孔；
- 请不要将用完的色带或在未装入色带的情况下打印，否则可能会导致机械故障；
- 请不要用手直接触碰打印头，否则可能会引起烫伤或影响打印效果；
- 维修保养本机时，请使用稀释剂、苯、酒精等挥发性溶剂；
- 请避免阳光的直射、火源、空调等高、低温场所，不要在潮湿或灰尘较多的地方使用或存放。
- 本机最少标签长度为20mm。

### 按键功能

(①)	开关机键，打印中按下此键即可暂停
(②)	打印键，将输入的文本打印到色带上，与 [上档] 键组合使用，可设置标签张数、序号、镜像打印、当前标签打印、全部标签打印
[1]	数字键，长按1，进行尺寸、字宽、字间距、样式的设定
[2]	数字键，长按2，插入括号、标点、单位、数学、数字等特殊符号（详情参考符号附表）
[3]	数字键，长按3，进行条形码设置和条形码输入
[4]	数字键，长按4，纵向横向排列切换
[5]	数字键，长按5，进行边框设定
[设定]	进行对齐、余白设定、打印浓度、剪切、屏对比度、长度的设定，长按设定，进行语言设定、版本查看
[删除]	删除光标左侧的字符，长按删除键，则删除文本、清除文本和格式、删除段落、删除标签
[执行]	对显示屏上显示的选项进行确认及换行；长按执行键，执行增加段落
[文件]	对文本进行调用、保存、删除、打印设定
[新建]	新建标签文本

[取消]	取消设定操作，返回到前一个步骤或输入画面
[1] ~ [Z]	输入文字、字母、符号或数字
[中/英]	切换拼音、字母的大小写输入模式
[转换/空格]	输入全角空格约相当于1个文字的空白，半角空白约相当于半个文字的空白
[上档]	与其它功能键组合使用
[模板]	进行模板标签设置
◆	方向键，对光标进行上、下、左、右移动
[上档] + C / V	复制/粘贴

### 按键功能



#### ① 行头标记：

例如在第1行的行头显示 ①，在第2行的行头显示 ②，依次类推，本机最多4行。

#### ② 内容显示区：

显示输入已被确认的内容。

#### ③ 光标：

在该位置左侧输入字符或者删除该位置左侧的字符。

#### ④ 换行标记：

表示换行。

#### ⑤ 标签数：

标签页/标签数。

#### ⑥-⑫ 格式说明：

⑥输入法 ⑦文字样式 ⑧边框 ⑨竖版 ⑩文字大小。

⑪ 表示目前输入文字的文本长度(含余白后长度)。

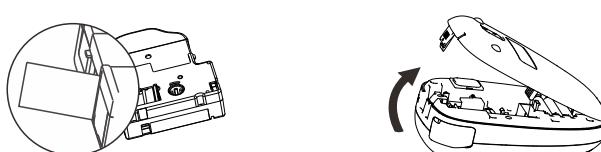
⑫ 电池电量。

#### ⑬ 候选标记：

用光标进行选择对应选项。可进行字形、条码、符号、编辑设定等候选选择时显示。使用 ◆ 键移动标记。

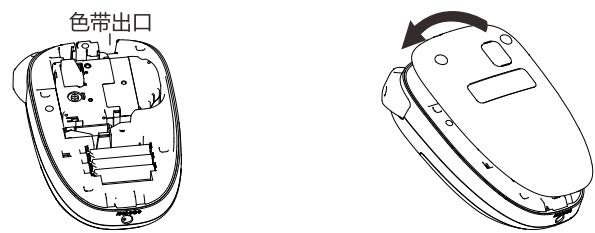
## 使用准备

### 安装色带



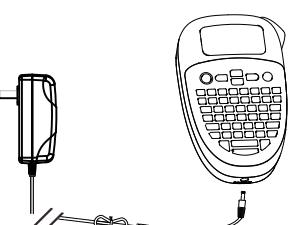
1. 检查色带前端不能存在卷曲，需正确通过色带导向部分；

2. 打开色带仓盖；



### 接入电源

将AC电源适配器连接到本机，即可使用



### 接通电源

按 (①) 0.3秒后即接通电源，再按一次 (①) 1秒关闭电源。

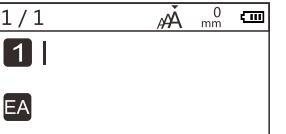
- 在开机状态下，若待机5分钟以上没有任何操作，将自动进入待机；
- 在输入状态下关机，再次开机时，将恢复到关机之前的状态。如输入的字符为尚未确认的字符时，则字符消失。

### 内容编辑

#### 一、输入文字

例：深圳

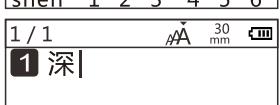
1.按 [中/英] 键，把输入法设置为拼音输入模式。



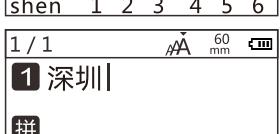
2.输入“深”字的拼音“shen”，屏幕会显示文字选项。



3.按对应数字完成输入，按1键，完成“深”字的输入，按 ▲ 上下翻页



4.按照同样的步骤输入“圳”字，便可完成“深圳”的输入。



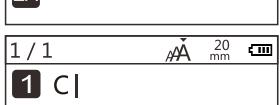
#### 输入字母

例：China

1.按 [中/英] 键，把输入法设置为英文大写（左下角屏显“EA”）输入模式。



2.按 [C] 。



3.按住 [上档] 键的同时，按 [H] [I] [N] [A] “China”输入完成。

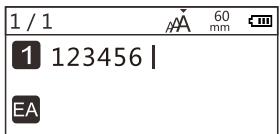


- 无论是小写或大写的英文输入模式，按住 [上档] 键的同时按字母键，可输入大写或小写的字母；

- 在拼音输入模式下，按 [执行] 键可直接输入字母。

#### 输入数字

在任何输入模式下，只要按数字键，即可直接输入数字。



## 删除文字

例：“制造四部”→“制造部”  
1.按◀▶键，将光标移到要删除的文字后面。

2.按[删除]键，光标前面的文字被删除。

## 清除全部文本

在清除全部文本时，有删除文本、删除文本和格式、删除标签，删除全部标签，删除段落五种方式。  
若选择清除文本和格式，则字形与编辑里的所有设置都恢复到默认值。

## 标签设置

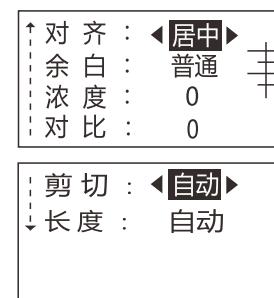
### 一、字形设置选项

菜单	选项
字体	字体1 字体2 字体3 字体4 字体5 字体6
尺寸	大 中 小
字宽	1 2/3 1/2
间距	普通、紧缩、加宽
样式	无、粗体、斜体、下划



### 二、编辑设置选项

菜单	选项
对齐	靠左、居中、靠右、均分
余白	极少、少、普通、多
浓度	-2、-1、0、1、2
对比	-2、-1、0、1、2
剪切	自动、不剪切
长度	自动、固定



## 打印功能

- 1.本机支持多张打印、镜像打印、序号打印、多标签打印。
- 2.标签编辑好，按[打印]键，直接打印一张标签，自动剪切色带。

●打印过程中，若按[停止]键，则停止打印。

## 粘贴标签

- 1.将背纸剥开



- 2.将标签粘贴在物品上，并将其抚平



\*根据您使用标签的地点环境和粘附物体表面的属性，标签可能会剥落或变色，且粘胶可能会残留在粘附表面上或使其损坏。在使用前，务必检查使用环境和粘附物体表面的属性。对于以上因素造成的损坏或损失，普贴不承担任何责任。

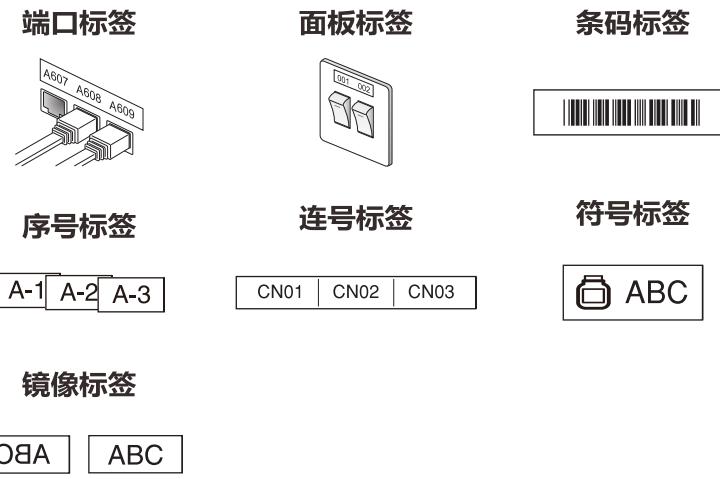
## 初始设置 底对

- 若打印机不能正常操作，请初始化设置
  - 在关机状态时按住[上档]和[R]键的同时，然后再按电源[①]键开机。
- ※初始化操作，将所有保存的文件和格式全部恢复初始状态，请充分确认是否可以在初始化的基础上再进行此操作。

## 符号类别

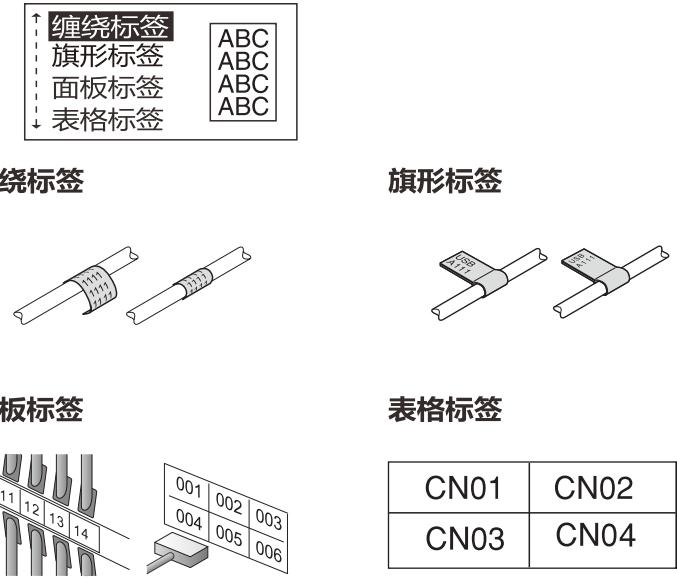
标点、括号、箭头、编号、数字、数学、上标、下标、标识、表情、工作、单位、办公、电气、手势、几何、日用、通讯、电话、食物、天气、头像、图像、星座、地图、家庭、购物、教育、圣诞、婚礼、旅游、风景、交通、汽车、自行车、体育、法律、建筑、生态、烹饪、牌、动物、视频、电影、媒体、玩具、音乐、物流、洗涤、银行、军事、电脑、云端、web、SEO

## 标签样式



## 模板标签

本机模板（缠绕标签、旗形标签、面板标签、表格标签）。



## 文件管理

本机最多可保存100个文件，一个文件最多可编辑50个标签，一个标签最多200个字符。



## 制作条码

1.长按[3]键，进入条码编辑菜单选项。

2.本机支持一维码有（CODE39、CODE128、EAN-8、EAN-13、UPC-A、UPC-E、CODACAR）。

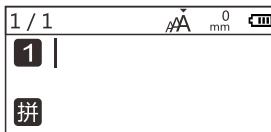
3.用↑↓键选择设置项，然后用◀▶键选择所需的设置。

4.按[执行]键确认设置，按[取消]键返到上一步。

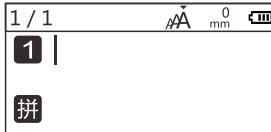
## 多标签设置

1.按[新建]键，将新增加一个标签。

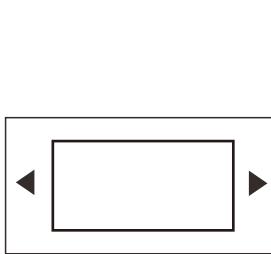
2.标签(当前页/总页数)增加一页。



3.按[上档]键+▼键，切换到下一张标签。



4.按[上档]键+▲键，切换到上一张标签。



## 边框设置

1.长按[5]（边框）键，将显示边框样式。

●有边框的状态下长按此键取消边框。

2.用◀▶键选择边框样式，按[执行]键确认选择。

信息	原因或处理
没有安装标签色带	未装入色带或色带未安装到位，按除电源键以外的任意键取消错误信息，正确装入色带后再进行预览或打印。
超过最对字符数	单个标签最多打印200个字符
最多为4行	最多只能换4行，不能输入4行以上，按除电源键以外的任意键取消错误信息。
最多为3行	所输入的文本行数超过装入的色带宽度可打印的最大行数。按除电源键以外的任意键取消错误信息后，减少行数或更换为具有足够打印宽度的色带。
最多为2行	所输入的文本行数超过装入的色带宽度可打印的最大行数。按除电源键以外的任意键取消错误信息后，减少行数或更换为具有足够打印宽度的色带。
超过最大允许字数	可输入的字符数随操作不同而变化，若超过了可输入字符数，则无法再继续进行文字输入、插入。请按除电源键以外的任意键取消错误信息并调整文字数。

※若出现上述以外的显示时，请向客户服务中心咨询。

## 日常维护

- 1.打印头的清洁：打印头请务必定期清洁，特别是当打印质量下降时，清洁的方法如下：



- 2.如发现打印机内部进水，请立即关机并取出电池，并将打印机自然晾干。
- 3.长时间不使用打印机时，请取出电池（锂离子电池或碱性电池），断开交流电适配器连接，然后从打印机上拆下标签色带。

## 错误提示

当出现异常提示信息时，请按照如下步骤进行处理。

信息	原因或处理
输入的数据有误	条形码未满足已定位数时。
错误的数值	输入合适的数值。
余白超过固定长度	剪切选项设定为自动，固定长度设定为留白长度以下。
不能识别的色带	不能识别的色带，请更换成PUTY合适的标签色带。
电池电量低	电量低，请接上电源或更换新电池。
色带盖未盖好	请查看色带盖是否完全闭合到位。
固定长度标签最小为20mm	固定标签长度应≥20mm。
必须是英文或数字	序号打印的时候起始位和结束位只能是英文或数字。
一个标签只能输入一个条形码	试图输入多个条形码。
切刀出错	可能切刀未正常发挥作用，按除电源键以外的任意键取消错误信息，重新接通电源后再进行打印。
数据未输入	在输入画面没有输入任何字符，按除电源键以外的任意键取消错误信息，输入文字或图形后再进行预览或打印。